

PRINCIPALI MATERIALI IMPIEGATI NELLE TENUTE MECCANICHE MICROTEM

A = Ceramica

A₁ = Allumina Al-oxide 97.5%

J = Aisi 304

J₁ = Aisi 316

J₂ = Aisi 420

J₃ = Aisi 420B

M = Hastelloy C-4

M₁ = Hastelloy B-2

M₃ = Hastelloy C-276

Y = Acciaio 316 + Ni Cr (Nichel Cromo)

Y₁ = Acciaio 316 + Cr O (ossido di cromo)

R = Ghisa

R₁ = Ghisa sferoidale

S = Carburo di silicio integrale SIC

S₁ = Carburo di silicio inserto SIC

S₂ = Carburo di silicio integrale S – SIC

S₃ = Carburo di silicio inserto S – SIC

T = Carburo di tungsteno integrale

T₁ = Carburo di tungsteno inserto

G = Grafite integrale impregnata resina

G₁ = Grafite integrale impregnata antimonio

G₂ = Grafite inserto impregnata resina

G₃ = Grafite inserto impregnata antimonio

D = Duplex 2205

D₁ = Super Duplex 2507